



Heizung



Klimaanlage



Kühlung



NTH 330 WG6

**Stromalarm 5A
bis zu 287 kW**

Zentrifugalpumpe für säurehaltiges Kondensat



4,6 mt



370 l/h



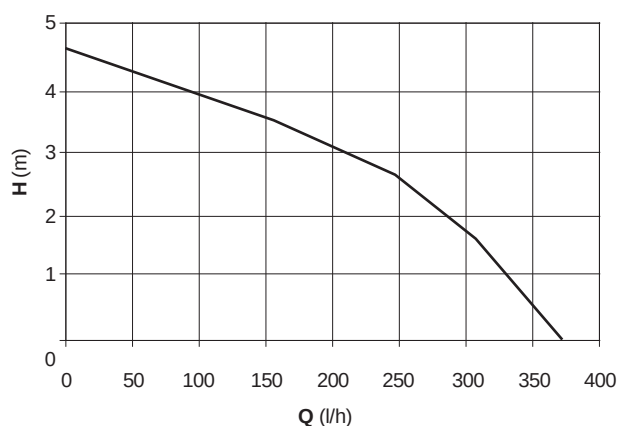
44 dbA

Code	Artikel	Beschreibung	
SP04094447	NTH 330 WG6	Kondensatpumpe	

Beschreibung

Die Pumpe ist zum Auffangen des Kondensats aus Klimaanlage oder Heizkesseln konzipiert und gebaut. Das Alarmsignal verfügt über doppelte Kontakte (normalerweise offen oder geschlossen). Der Motor der Pumpe arbeitet mit positivem Saughub und ist durch eine doppelte Lippendichtung geschützt.

Leistung



Lieferumfang

- **Pumpe**
mm 225 x 104 x H 134
verkabelt mit 2 m Netzkabel und Alarm
- **Druckleitung**
6 mt x Ø 8 mm
- **Adapter für Zulaufleitung**
pipe Ø 50 mm - Ø 25 mm
- **Dämpfungsband**
Kann seitlich oder unter dem Tank
verwendet werden
- **Kabelbinder für Adapter**



Technische daten

- Max Förderleistung..... 370 l/h
- Max Förderhöhe.4,6 m
- Spannung..... 230V - 50Hz
- Stromaufnahme.0,75 mA
- Alarmkontakte.....NA NC 5A Resistive 250V
- Gewicht. 2,3 Kg
- Tankvolumen.0,8 lt
- Schutzklasse..... P20
- Max. Kondensattemperatur.60°C
- Kondensat-pH-Wert. >2,8
- Netzkabel mit Schuko-Stecker und Alarm. 2 m
- Rückschlagventil enthalten. Ø 8 mm
- Schrauben, Muttern, Bolzen..... Edelstahl 304
- Zertifizierung. CE
- RoHS 2-konform:Zugelassen

INSTRUCTIONS



Installationbeispiel

- 1 - Wand- oder bodenmontierte Heizkessel
- 2 - Kühlsysteme

