



## PREMAxx 48 l/min

230 V-1~AC-50 Hz-EUS-ZVAD-4 m

**Artikel-Nr.:** 150009.013  
**EAN:** 4048358423092  
**Rabattgruppe:** D

### Technische Daten

Anschlusskabel mit Eurostecker, Länge (m): 2  
 Anschluss Behälter: G 2" a, Fassverschraubung  
 Anschluss saugseitig: G 1" a  
 Anschluss druckseitig: G 1" a  
 Hydraulische Daten  
 Bauart Pumpe: Axialrad  
 Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min): 48  
 Saughöhe (m): 2,5  
 Förderhöhe max. (m): 15  
 Fördermedium: Heizöl und Dieselmotoren  
 Motordaten  
 Spannung (V): 230  
 Frequenz (Hz): 50  
 Stromaufnahme (A): 2,0  
 Leistung (kW): 0,42  
 Thermoschutz: selbstrücksetzend  
 Einschaltdauer (min): 30  
 Drehzahl bei 0,5 bar Gegendruck (U/min): 10000  
 Bauform: IMB 5  
 Schutzart: IP34  
 Werkstoff Pumpengehäuse und Pumpwerk: PA 6  
 Maße Pumpe LxBxH (mm): 130 x 130 x 350  
 Gewicht (kg): 5,17

### Spezifikation

- Für 200- bis 1000-l-Behälter
- Axialradpumpe mit manuellem Pumpwerk (23 730)
- Beleuchteter Ein- und Ausschalter
- Motor mit Thermoschutzschalter, selbstrücksetzend
- Heberschutz nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz), ständig wirksam
- Abgabeschlauch, 4 m, DN 19 (23 144 200)
- Automatik-Zapfventil mit Drehgelenk, ZVAD (23 176)
- Teleskopsaugrohr (13 094) in der Länge einstellbar (von 355 bis 955 mm bzw. von 14 bis 38 inch)
- Verlängerung (88 851) zur Verwendung für Kompaktanlagen
- Saugkorb aus Edelstahl (13 097 003)
- Verkaufsverpackung in hochwertiger Ausführung

### Besondere Merkmale

- Die Pumpe ist sehr leicht und sehr leise
- Unempfindlich gegenüber kleineren Verschmutzungen im Fördermedium
- Bei Stromausfall kann manuell gepumpt werden
- Ersatzteile, Dichtungen, etc. 10 Jahre erhältlich

- Längenflexibles Teleskopsaugrohr
- Pumpe ist mit Adapter (88 851) für Kompaktanlagen bis 1000 l (45 100) nutzbar

**Verpackung**

Abmessungen LxBxH (mm): 400 x 400 x 220

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 5,9

Verpackungseinheit: 1,0